

ICS 59.060.20
W 52

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 54066—2013

FZ/T 54066—2013

阳离子染料可染改性涤纶预取向丝

Cationic dyeable modified polyester partially oriented yarns

中华人民共和国纺织
行业标准
阳离子染料可染改性涤纶预取向丝
FZ/T 54066—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

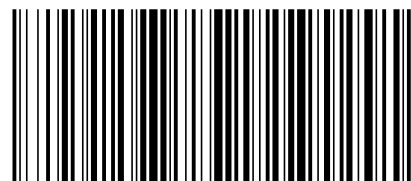
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字
2013年12月第一版 2013年12月第一次印刷

*

书号: 155066·2-26257 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 54066-2013

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 A
(规范性附录)

阳离子染料可染改性涤纶预取向丝定性鉴别试验方法

A.1 试验原理

在一定条件下,用阳离子红染料对常规涤纶预取向丝、阳离子染料可染改性涤纶预取向丝进行染色,根据两者染色结果不同,定性鉴别产品种类。

A.2 试剂和材料

试验试剂和材料如下:

- 染料:阳离子红 X—GRL,分子式: $C_{18}H_{23}N_6Cl_2Zn$ 。
- 实验室用三级水:按 GB/T 6682 的规定。
- 乙酸-乙酸钠缓冲溶液(pH=5.0),分析纯。乙酸-乙酸钠缓冲溶液的配制:称 100 g 乙酸钠溶于 600 mL 实验室用三级水,加入 200 mL 乙酸充分搅拌,用蒸馏水稀释至 1 L。

A.3 仪器和工器具

所需的实验室仪器和工器具如下:

- 天平:最小分度值 1 mg;
- 带有温度控制水浴锅;
- 烧杯;
- 容量瓶:1 000 mL;
- 量筒:500 mL;
- 移液管:1 mL;
- 玻璃棒。

A.4 染色

A.4.1 染色条件

- A.4.1.1 染液浓度:300 mg/L。
- A.4.1.2 浴比:1:50。
- A.4.1.3 染色温度:95 °C 的水浴染。

A.4.2 染液的配制

称取阳离子红染料 0.3 g,加入 1 mL 缓冲液,调节染液 pH 值为 4.0~5.0,染料经充分溶解后,转移至 1 000 mL 的容量瓶中,用实验室用三级水稀释至刻度,摇匀即可。

前 言

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:桐昆集团浙江恒盛化纤有限公司、荣盛石化股份有限公司、江苏中鲈科技发展股份有限公司、浙江恒逸高新材料有限公司、苏州金辉纤维新材料有限公司、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:孙燕琳、朱伟锴、杨美娟、边树昌、陈毅荷、谈辉、李红杰、张桂萍。

7.2.2 外观检验项目按 5.3 规定,并按 6.2 规定的试验方法进行检验。

7.3 组批规定

按检验批组批,一个生产批可由一个检验批组成,也可由很多检验批组成。

7.4 取样规定

7.4.1 表 1 中各性能项目的实验室样品按 GB/T 6502 规定取样。其中筒重试验逐筒取样。

7.4.2 外观检验逐筒取样。

7.5 检验结果评定

7.5.1 表 1 中各性能项目的测定值或计算值按 GB/T 8170 中修约值比较法与表 1 的物理指标的极限数值比较,评定等级。

7.5.2 外观检验按 5.3 规定,逐筒评定等级。

7.5.3 产品综合等级的评定,以检验批中性能指标和外观指标中最低项的等级定为该产品的等级。

7.6 复验规则

7.6.1 通则

一批产品到收货方三个月内,作为验收或对质量有异议时可提请复验。若该批产品的数量使用了三分之一以上时,不得申请复验。但如果收货方可以出示相关证据证明该批产品确实影响到后加工产品的质量,并造成严重损失时,应分析原因,明确双方责任、协商处理。

7.6.2 检验项目

同 7.2。

7.6.3 组批规定

按原生产批号组批,但生产日期间隔超过 90 天的产品不能按同一批号组批。

7.6.4 取样规定

7.6.4.1 表 1 中各性能项目的实验室样品按 GB/T 6502 规定取样。

7.6.4.2 外观项目根据批量范围按 GB/T 2828.1—2003 表 1 中一般检查水平 II 规定确定样本大小(字码)。

7.6.5 复验结果的评定

7.6.5.1 表 1 中各性能项目的测定值或计算值按 GB/T 8170 中修约值比较法与表 1 的物理指标的极限数值比较,评定等级。

7.6.5.2 外观检验项目按 7.6.4.2 样本大小根据 GB/T 2828.1—2003 表 2-A 中正常检查一次抽样方案 AQL 值为 4.0 确定接收数 Ac 和拒收数 Re,并按供需双方合同指标评定,当不合格的卷装数 \leq Ac 时为原等级,当不合格的卷装数 \geq Re 时,则判为不符合原等级。

7.6.5.3 综合等级的评定按 7.5.3 规定,高于或等于原等级则判为符合,低于原等级则判为不符合。

阳离子染料可染改性涤纶预取向丝

1 范围

本标准规定了阳离子染料可染改性涤纶预取向丝的术语和定义、产品标识、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存的要求。

本标准适用于线密度为 55.0 dtex~1 000.0 dtex、单丝线密度为 0.5 dtex~10.0 dtex、圆形截面的阳离子染料可染改性涤纶(CDP)预取向丝。其他类型的阳离子染料可染改性涤纶预取向丝可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 1 部分:纤维和纱线

GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 3 部分:通用

GB/T 4146.1 纺织品 化学纤维 第 1 部分:属名

GB/T 4146.3 纺织品 化学纤维 第 3 部分:检验术语

GB/T 6502 化学纤维 长丝取样方法

GB/T 6504 化学纤维 含油率试验方法

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14343 化学纤维 长丝线密度试验方法

GB/T 14344 化学纤维 长丝拉伸性能试验方法

GB/T 14346 合成纤维长丝电子条干不匀率试验方法

3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 3291.3、GB/T 4146.1 和 GB/T 4146.3 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

阳离子染料可染改性涤纶预取向丝 cationic dyeable modified polyester partially oriented yarns

采用阳离子染料可染改性 PET(CDP、ECDP 等)成分纺制的涤纶预取向丝。

注 1: CDP 是指在常规 PET 聚合中,加入含有磺酸基团的第三单体共聚改性所得的聚合物。

注 2: ECDP 是指在常规 PET 聚合中,在加入含有磺酸基团的第三单体的基础上,同时加入含有羧酸基团或其他柔顺性基团的第四单体共聚改性所得的聚合物。

4 产品标识

4.1 产品规格以总线密度(dtex)、单丝根数(f)来表示。